

PAC
AIR / AIR

Pompes à chaleur Gainables Inverter FBQ-B et FBQH-B



Confort
Economies d'énergie
Silence et discrétion



- ▶ R-410A
- ▶ DC Inverter
- ▶ Label Energétique A
- ▶ NF PAC
- ▶ Crédit d'impôts

Pour en savoir plus, consultez
votre installateur ou rendez-vous sur

www.daikin.fr



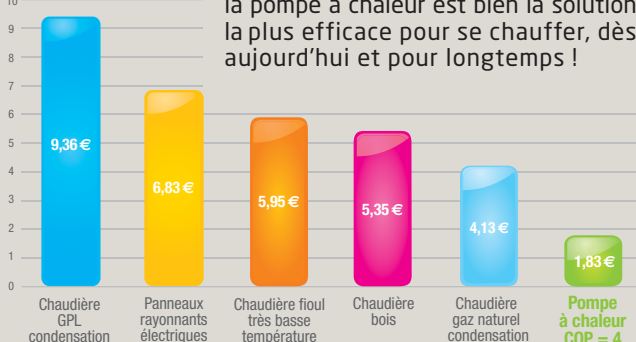
Pompes à chaleur

La solution pour ceux qui voient plus loin

Vous voulez vous équiper d'un système de chauffage qui dure longtemps et qui favorise les économies d'énergie ? Vous souhaitez associer qualité de vie et respect de l'environnement en ayant recours à des énergies renouvelables ? En choisissant une pompe à chaleur Daikin, vous faites un choix responsable et durable, résolument tourné vers l'avenir.

▶ Economies : la preuve en chiffres

Dépenses annuelles de chauffage (€ TTC/m²)



Parce qu'elle a recours à une énergie renouvelable qui lui permet de maintenir une consommation énergétique réduite, la pompe à chaleur est bien la solution la plus efficace pour se chauffer, dès aujourd'hui et pour longtemps !

Base du comparatif : maison 100m² de plain pied, zone climatique 78, isolation RT2000, ventilation hygro-réglable type B, hypothèses de prix des énergies : observatoire de l'énergie (août 2007), méthode de calcul : 3CL (calcul des consommations conventionnelles dans les logements). Simulation effectuée avec une pompe à chaleur air/eau pour une application plancher chauffant basse température (régime 30°C/35°C)

Zoom sur le COP

Une efficacité prouvée.

Le Coefficient de Performance (COP) d'une solution de chauffage désigne le rapport entre la chaleur produite et l'énergie consommée.

Selon les installations, le COP des pompes à chaleur Daikin est compris entre 3 et 5, ce qui signifie qu'elles restituent 3 à 5 fois plus d'énergie qu'elles n'en consomment.

▶ Pompes à chaleur Air/Air, le confort à la carte

Quelles que soient les particularités de votre habitat (maison neuve, appartement ancien, combles aménagés...), Daikin vous propose la solution qui vous convient.

Vous équipez une seule pièce : optez pour le Monosplit ! A l'extérieur, une unité récupère les calories de l'air puis, grâce à une simple conduite d'environ 50 mm de diamètre, les transfère vers l'unité intérieure installée dans la pièce.

Vous équipez plusieurs pièces : faites le choix du Multisplit ! Votre installation est semblable au monosplit, à la simple différence que vous pouvez raccorder au système jusqu'à 5 unités intérieures.

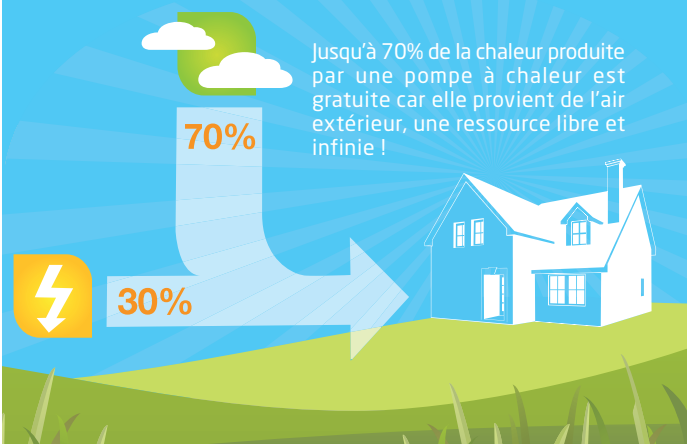
Vos besoins évoluent ? Votre installation vous suit : les unités intérieures peuvent en effet être installées en plusieurs fois.

Une ressource renouvelable

Les pompes à chaleur (PAC) permettent de récupérer les calories contenues dans l'air extérieur, même quand il fait froid.

Par un système de compression, elles peuvent chauffer très efficacement l'intérieur d'un appartement ou d'une maison. Les PAC ont uniquement recours à l'électricité pour le fonctionnement du système : la chaleur qu'elles restituent est entièrement captée dans l'air extérieur.

La consommation est donc minime et bien inférieure à celle d'un convecteur électrique, par exemple.



Le gainable

Grâce à un réseau de gaines dissimulées dans vos combles ou votre faux-plafond, le gainable est un système de chauffage quasiment invisible : l'air chaud est en effet diffusé via des grilles très discrètes, qui vous permettent de libérer entièrement l'espace au sol.

Norme NF-PAC,
un gage de
qualité !



La certification NF-PAC est décernée par un laboratoire totalement indépendant, après un audit complet : usines, tests produits (COP, puissance acoustique, thermique...).

FBQ-B Gainable standard Inverter réversible

CONFORT

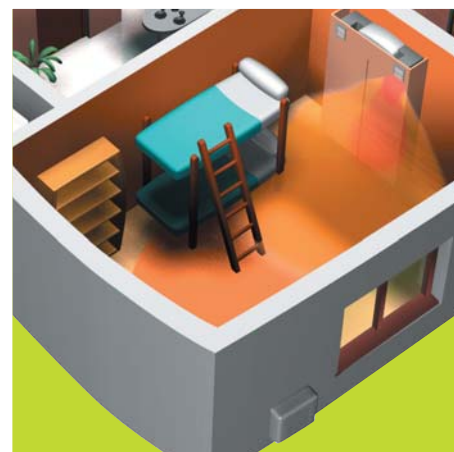
- **Très faibles niveaux sonores** : à partir de 29 dB(A).
- **Redémarrage automatique** : après une coupure de courant, l'unité redémarre automatiquement en adoptant le mode de fonctionnement précédemment sélectionné.
- **Air sain grâce à la filtration** des particules de poussière.

ECONOMIES

- **Programmation hebdomadaire** : paramétrez précisément votre système sur 7 jours, selon vos besoins réels : hausse de quelques degrés avant votre réveil, baisse globale pendant votre journée au bureau, puis nouvelle hausse pour la soirée... Pour vous, c'est l'assurance d'un confort parfait et économique tout au long de la semaine.

LES +

- **Intégration en toute discrétion**. Très compact, ce gainable est idéal pour équiper les chambres. Il s'intègre parfaitement dans les faux-plafonds.
- **Connexion en système Multi Split**.
- **Compatible avec la télécommande à fil** avec horloge intégrée.



FBQH-B Gainable haut rendement Inverter réversible

CONFORT

- **Diffusion de l'air homogène** grâce aux grilles de soufflage et de reprise déportées. La température de l'air est répartie uniformément dans toute la pièce.

PERFORMANCES

- La pression statique disponible permet la **pose de gaines jusqu'à 8 m linéaire**.

LES +

- Seules les grilles de soufflage, et de reprise sont visibles.
- Pompe de relevage des condensats intégrée.



FBQ-B



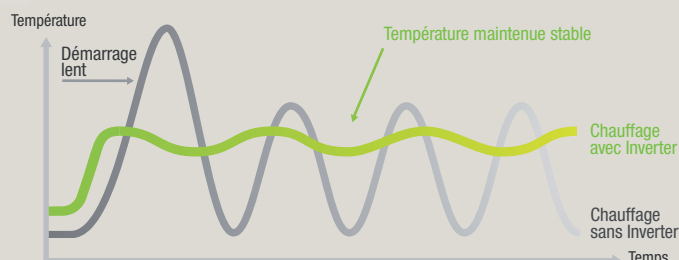
FBQH-B



FBQB






L'Inverter, c'est encore plus d'économies






La technologie Inverter, intégrée dans toutes les pompes à chaleur Daikin, adapte en permanence votre système de chauffage à vos besoins réels : inutile d'intervenir sur les réglages, la température programmée est maintenue automatiquement quels que soient les changements (niveau d'ensoleillement, nombre de personnes dans la pièce, fonctionnement d'appareils électriques sources de chaleur...). Outre un confort inégalé, c'est toute l'installation qui en profite : sollicitée à dessein, elle prolonge sa durée de vie et vous fait réaliser jusqu'à 30% d'économies d'énergie par rapport à une pompe à chaleur traditionnelle.

Ensembles Super Inverter réversibles

FBQ-B Unités Intérieures - Type gainable

Référence			 FBQ71B	 FBQ100B	 FBQ125B	FBQ140B
Puissance restituée	froid	kW	3,2 - 7,1 - 8,0	5,0 - 10,0 - 11,2	5,7 - 12,5 - 14,0	6,2 - 13,4 - 15,5
	chaud à + 6°C _{BH}	kW	3,5 - 8,0 - 9,0	5,1 - 11,2 - 12,8	6,0 - 14,0 - 16,2	6,2 - 15,5 - 17,5
Débit d'air	froid	m ³ /h	840 / 1140	1200 / 1620	1440 / 2100	1440 / 2100
	chaud	m ³ /h	-	-	1440 / 2100	1440 / 2100
Pression statique disponible	max	Pa	86	86	86	86
Niveaux de pression sonore	froid	dB(A)	30 / 34	31 / 36	32 / 38	32 / 38
	chaud	dB(A)	-	-	32 / 38	32 / 38
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	300 x 1000 x 800	300 x 1400 x 800	300 x 1400 x 800	300 x 1400 x 800
Poids de l'unité		kg	41	51	52	52
Label énergétique	froid / chaud		A / A	A / A	B / B	C / C
EER / COP	froid / chaud		3,21 / 3,83	3,33~3,50 / 3,75~3,73	3,14 / 3,51	2,81 / 3,21
Conso. électrique annuelle	500 h en froid	kW/h	1105	1500 / 1430	1985 / 1990	2385 / 2380

RZQ-C Unités extérieures réversibles

Référence			 RZQ71CV	 RZQ100CV/BW	 RZQ125CV/BW	RZQ140CV/BW
Niveaux de pression sonore	nominal froid	dB(A)	47	49	50	50
	nominal chaud	dB(A)	49	51	52	52
Ecombrement de l'unité	H	mm	770	1170 / 1345	1170 / 1345	1170 / 1345
	L	mm	900	900	900	900
	P	mm	320	320	320	320
Poids de l'unité		kg	68	103 / 106	103 / 106	103 / 106
Type de réfrigérant			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Plage de fonctionnement temp.ext.	mode froid	°CBS	- 15 ~ + 50	- 15 ~ + 50	- 15 ~ + 50	- 15 ~ + 50
	mode chaud	°CBH	- 20 ~ + 15,5	- 20 ~ + 15,5	- 20 ~ + 15,5	- 20 ~ + 15,5
Alimentation électriques		V	230	230 / 400	230 / 400	230 / 400
		Ph	1	1 / 3N	1 / 3N	1 / 3N
		Hz	50	50	50	50

Ensembles Comfort Inverter réversibles

FBQ-B Unités intérieures - Type gainable

Référence			FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B	FBQ140B
Puissance restituée	froid	kW	3,2 - 7,1 - 8,0	5,0 - 10,0 - 11,2	5,7 - 12,5 - 14,0	6,2 - 13,4 - 15,5
	chaud à + 6°C _{BH}	kW	3,5 - 8,0 - 9,0	5,1 - 11,2 - 12,8	6,0 - 14,0 - 16,2	6,2 - 15,5 - 17,5
	chaud à - 5°C _{BH}	kW	5,7	7,9	9,7	10,5
Débit d'air	froid	m ³ /h	840 / 1140	1200 / 1620	1440 / 2100	1440 / 2100
	chaud	m ³ /h	841 / 1140	1201 / 1620	1440 / 2100	1440 / 2100
Pression statique disponible	max	Pa	86	86	86	86
Niveaux de pression sonore	froid	dB(A)	30 / 34	31 / 36	32 / 38	32 / 38
	chaud	dB(A)	31 / 34	32 / 36	32 / 38	32 / 38
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	300 x 1000 x 800	300 x 1400 x 800	300 x 1400 x 800	300 x 1400 x 800
Poids de l'unité		kg	41	51	52	52
Label énergétique	froid / chaud		C / C	D / C	C / C	D / D
EER / COP	froid / chaud		2,82 / 3,33	2,61 / 3,23	2,84 / 3,30	2,70 / 3,11
Conso. électrique annuelle	500 h en froid	kW/h	1260	1915	2200	2485

RZQS-CV Unités extérieures réversibles

Référence			RZQS71CV	RZQS100CV	RZQS125CV	RZQS140CV
Niveaux de pression sonore	nominal froid	dB(A)	49	51	51	52
	nominal chaud	dB(A)	51	55	53	54
Ecombrement de l'unité	H	mm	770	770	1170	1170
	L	mm	900	900	900	900
	P	mm	320	320	320	320
Poids de l'unité		kg	68	68	100	100
Type de réfrigérant			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Plage de fonctionnement temp.ext.	mode froid	°CBS	- 5 ~ + 46	- 5 ~ + 46	- 5 ~ + 46	- 5 ~ + 46
	mode chaud	°CBH	- 15 ~ + 15	- 15 ~ + 15	- 15 ~ + 15	- 15 ~ + 15
Alimentation électriques		V	230	230	230	230
		Ph	1	1	1	1
		Hz	50	50	50	50

Ensembles DC Inverter froid seul

FBQ-B Unités intérieures - Type gainable

Référence			FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B
Puissance restituée	froid	kW	3,4	5,0	1,7 - 5,7 - 7,0
Débit d'air	froid	m ³ /h	540 / 690	600 / 840	840 / 1140
Pression statique disponible	max	Pa	88	88	88
Niveaux de pression sonore	froid	dB(A)	29 / 33	29 / 33	30 / 34
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	300 x 700 x 800	300 x 700 x 800	300 x 1000 x 800
Poids de l'unité		kg	30	31	41
Label énergétique	froid / chaud		C	E	E
EER	froid / chaud		2,91	2,60	2,60
Conso. électrique annuelle	500 h en froid	kW/h	585	960	1095

RKS-G Unités extérieures froid seul

Référence			RKS35G	RKS50G	RKS60F
Niveaux de pression sonore	nominal froid	dB(A)	44 / 48	46/49	46 / 49
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	550 x 765 x 285	735 x 825 x 300	735 x 825 x 300
Poids de l'unité		kg	34	47	47
Type de réfrigérant			R-410A	R-410A	R-410A
Plage de fonctionnement temp.ext.	mode froid	°CBS	-10 ~ + 46	(-15)* - 10 ~ + 46	(-15)* - 10 ~ + 46
Raccordements électriques	alimentation	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50

* fonctionnement jusqu'à -15°C extérieur grâce à un switch sur la platine du groupe extérieur

Ensembles DC Inverter réversibles

FBQ-B Unités intérieures - Type gainable

Référence			Modèle standard		Modèle standard	Modèle standard	Modèle haut rendement	Modèle haut rendement
			FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B	FBQH50B	FBQH60B	
Puissance restituée	froid	kW	3,4	5,0	1,7 - 5,7 - 7,0	5,0	5,7	
	chaud à + 6°C _{CBH}	kW	4,0	6,0	1,7 - 7,0 - 8,0	5,5	7,0	
	chaud à - 5°C _{CBH}	kW	3,0	4,4	5,1	4,1	6,2	
Débit d'air	froid	m ³ /h	540 / 690	600 / 840	840 / 1140	600 / 840	840 / 1140	
	chaud	m ³ /h	540 / 690	600 / 840	840 / 1140	600 / 840	840 / 1140	
Pression statique disponible	max	Pa	88	88	88	88	86	
Niveaux de pression sonore	froid	dB(A)	29 / 33	29 / 33	30 / 34	29 / 33	30 / 34	
	chaud	dB(A)	29 / 33	29 / 33	30 / 34	29 / 33	30 / 34	
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	300 x 700 x 800	300 x 700 x 800	300 x 1000 x 800	300 x 700 x 800	300 x 1000 x 800	
Poids de l'unité		kg	30	31	41	31	41	
Label énergétique	froid / chaud		C / C	E / C	E / E	E / C	A / A	
EER / COP	froid / chaud		2,91 / 3,28	2,60 / 3,21	2,60 / 2,80	2,60 / 3,33	3,21 / 3,83	
Conso. électrique annuelle	500 h en froid	kW/h	585	960	1095	960	890	

RXS-G Unités extérieures réversibles

Référence			RXS35G	RXS50G	RXS60F	RXS50G	RXS60F7
Niveaux de pression sonore	nominal froid	dB(A)	48	48	46 / 49	44 / 48	49
	nominal chaud	dB(A)	45 / 48	45 / 48	47 / 50	45 / 48	51
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	550 x 765 x 285	735 x 825 x 300	735 x 825 x 300	735 x 825 x 300	770 x 900 x 320
Poids de l'unité		kg	32	49	48	49	68
Type de réfrigérant			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Plage de fonctionnement temp.ext.	mode froid	°CBS	-10 ~ + 46	-10 ~ + 46	-10 ~ + 46	-10 ~ + 46	-10 ~ + 46
	mode chaud	°CBH	-15 ~ + 20	-15 ~ + 18	-15 ~ + 18	-15 ~ + 18	-15 ~ + 18
Raccordements électriques	alimentation	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50



Unités extérieures

Equipées jusqu'aux tailles 50 de compresseur Swing, une technologie 100 % Daikin.

Les + : Bas niveaux sonores - Bon rendement



Ensembles non Inverter froid seul (marche/arrêt)

FBQ-B Unités intérieures - Type gainable

Référence			FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B
Puissance restituée	froid	kW	7,1	10,0	12,2
Débit d'air	froid	m ³ /h	840 / 1140	1200 / 1620	1440 / 2100
Pression statique disponible	max	Pa	86	86	86
Niveaux de pression sonore	froid	dB(A)	30 / 34	31 / 36	32 / 38
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	300 x 1000 x 800	300 x 1400 x 800	300 x 1400 x 800
Poids de l'unité		kg	41	51	52
Label énergétique	froid		D / D	D / D	D
EER	froid		2,54 / 2,65	2,64 / 2,78	2,61
Conso. électrique annuelle	500 h en froid	kW/h	1395 / 1340	1895 / 1800	2335

RR-BV-BW Unités extérieures non Inverter froid seul

Référence			RR71BV / BW	RR100BV / BW	RR125BW
Niveaux de pression sonore	nominal froid	dB(A)	50	53	53
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	770 x 900 x 320	1170 x 900 x 320	1170 x 900 x 320
Poids de l'unité		kg	83	102	106
Type de réfrigérant			R-410A	R-410A	R-410A
Plage de fonctionnement temp.ext.	mode froid	°CBS	- 15 ~ + 46	- 15 ~ + 46	- 15 ~ + 46
Alimentation électrique		V	230 / 400	230 / 400	400
		Ph	1 / 3N	1 / 3N	3N
		Hz	50	50	50

Ensembles non Inverter réversibles

FBQ-B Unités intérieures - Type gainable

Référence			FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B
Puissance restituée	froid	kW	7,1	10,0	12,2
	chaud à + 6°C _{BH}	kW	8,0	11,2	14,6
	chaud à - 5°C _{BH}	kW	6,7	9,3	12,3
Débit d'air	froid	m ³ /h	840 / 1140	1200 / 1620	1440 / 2100
	chaud	m ³ /h	841 / 1140	1201 / 1620	1440 / 2100
Pression statique disponible	max	Pa	86	86	86
Niveaux de pression sonore	froid	dB(A)	30 / 34	31 / 36	32 / 38
	chaud	dB(A)	31 / 34	32 / 36	32 / 38
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	300 x 1000 x 800	300 x 1400 x 800	300 x 1400 x 800
Poids de l'unité		kg	41	51	52
Label énergétique	froid / chaud		E~D / C~C	D~D / D~C	C / D
EER / COP	froid / chaud		2,54~2,65 / 3,21~3,21	2,64~2,78 / 2,86~2,89	2,61 / 3,21
Conso. électrique annuelle	500 h en froid	kW/h	1395 ~1340	1885 ~1780	2335

RQ-BV-BW Unités extérieures non Inverter réversibles

Référence			RQ71BV / BW	RQ100BV / BW	RQ125BW
Niveaux de pression sonore	nominal froid	dB(A)	50	53	53
	nominal chaud	dB(A)	52	56	55
Encombrement de l'unité	H x L x P	mm	700 x 900 x 320	1170 x 900 x 320	1170 x 900 x 320
Poids de l'unité		kg	83	103	108
Type de réfrigérant			R-410A	R-410A	R-410A
Plage de fonctionnement temp.ext.	mode froid	°CBS	- 5 ~ + 46	- 5 ~ + 46	- 5 ~ + 46
	mode chaud	°CBH	- 10 ~ + 15	- 10 ~ + 15	- 10 ~ + 15
Alimentation électrique		V	230 / 400	230 / 400	400
		Ph	1 / 3N	1 / 3N	3N
		Hz	50	50	50

In all of us,
a green heart



Un cœur vert en chacun de nous.

La position privilégiée occupée par Daikin, en tant que seul fabricant de pompes à chaleur capable de produire ses propres compresseurs et ses propres fluides frigorigènes est confortée par un intérêt et un engagement réels de la société pour les questions environnementales. Depuis de nombreuses années, Daikin développe une large gamme de produits permettant d'obtenir des économies d'énergie et s'investit en tant qu'entreprise citoyenne, attentive aux impacts de son activité en inscrivant sa démarche dans une stratégie à long terme en faveur du développement durable.



Daikin Europe N.V. participe au Programme de certification EUROVENT. Ses produits sont tels que répertoriés dans l'annuaire des produits certifiés EUROVENT. Les unités Multi sont certifiées EUROVENT pour les combinaisons comptant au plus deux unités intérieures.



La conformité à la norme ISO 9001 du système de management de la qualité de Daikin Europe N.V. est certifiée par LRQA. La norme ISO 9001 constitue une assurance qualité quant à la conception, au développement et à la fabrication des produits, ainsi qu'aux services relatifs à ces derniers.



La norme ISO 14001 décrit un système de management environnemental efficace visant, d'une part, à protéger la santé humaine et l'environnement contre l'impact potentiel de nos activités, produits et services et, d'autre part, à contribuer à la préservation et à l'amélioration de la qualité de l'environnement.



Les unités Daikin sont conformes aux normes européennes qui garantissent la sécurité des produits.

Les produits Daikin sont distribués par :



Dans le cadre de sa démarche environnementale, Daikin imprime ses documentations sur papier labellisé FSC